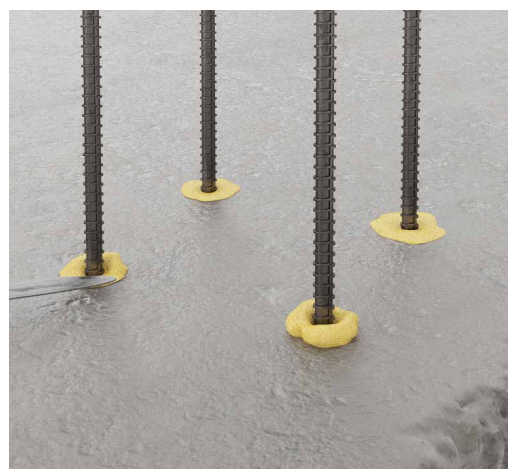


V-NEX

VINILÉSZTER ALAPÚ VEGYI DÜBEL- SZTIRÉNMENTES

- CE option 1 minősítés repedezett és nem repedezett betonhoz
- Tanúsítva az utólagosan beépített menetes szárazkhoz és erősítő vasalatokhoz az ETA-20/0363 Option 1 szerint
- C2 Szeizmikus teljesítmény kategória (M12-M16)
- Megfelel a LEED® követelményeknek, IEQ Credit 4.1
- A+ osztály: illékony szerves vegyületek kibocsájtása (VOC) lakó környezetben
- Tanúsítvány téglafalazathoz tömör és üreges anyagokhoz (b, c, d kategória)
- Nedves és száraz betonhoz vagy víz alatti furatokhoz
- Tanúsítva pórusbetonhoz



KÓD	kiszorítás [mL]	db
VNEX300	300	12
VNEX420	420	12

Lejárató idő a gyártástól számítva: 12 hónap (300 ml), 18 hónap (420 ml).
Tárolási hőmérséklet: +5 és +25° C között.
A kinyomószer tartozék

KIEGÉSZÍTŐK

KÓD	leírás	db
STING	tartalék kinyomószer 300 és 400 ml-es tubushoz	1

Kapcsolódó Termékek



MAMMOTH
KINYOMÓPISZTOLY
400ML-ES TUBUSHOZ



FLY
PROFI KINYOMÓPISZTOLY
310 mL-ES TUBUSHOZ



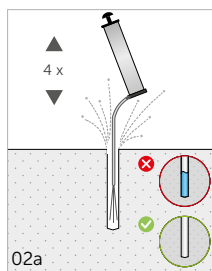
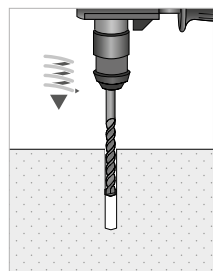
INA
MENETES RÚD 5.8
ANYÁVAL ÉS ALÁTÉTTTEL



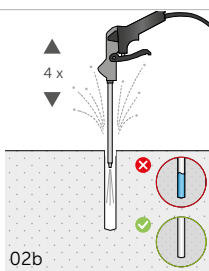
IHM | IHP
HÁLÓ ÜREGES
ANYAGOKHOZ

ALKALMAZÁS

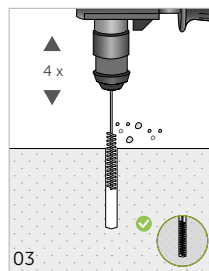
BETON



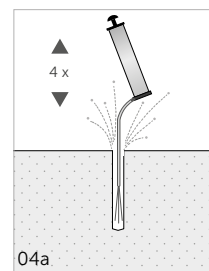
02a furat átmérő $\le 20\text{ mm}$



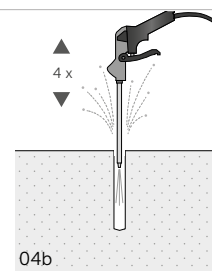
02b furat átmérő $> 20\text{ mm}$ vagy mélyebb, mint 240 mm



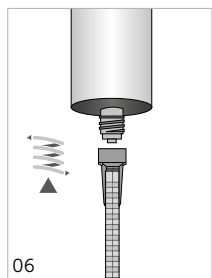
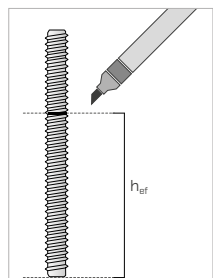
03



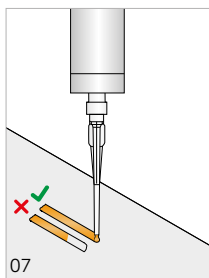
04a furat átmérő $\le 20\text{ mm}$



04b furat átmérő $> 20\text{ mm}$ vagy mélyebb, mint 240 mm

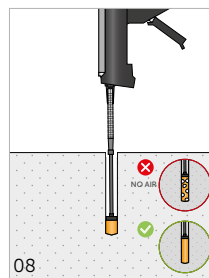


06

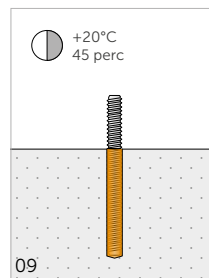


07

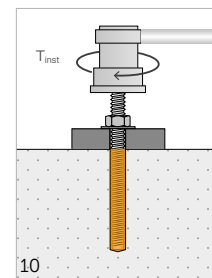
min. 3 teljes nyomásnyi anyag kijuttatása



08

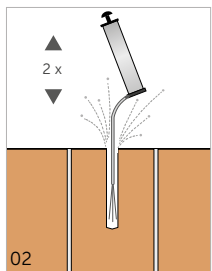
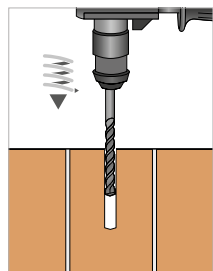


09

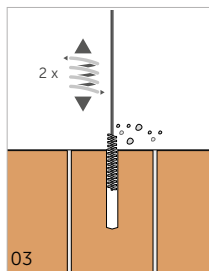


10

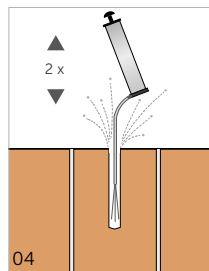
TÖMÖR TÉGLA FALAZAT



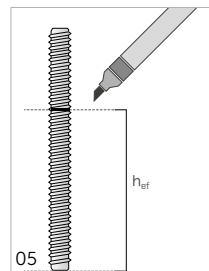
02



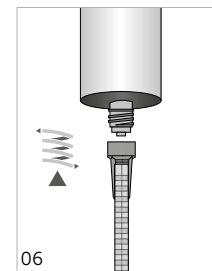
03



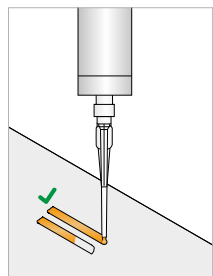
04



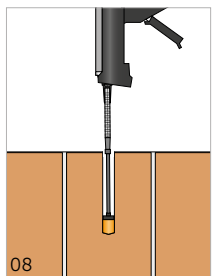
05



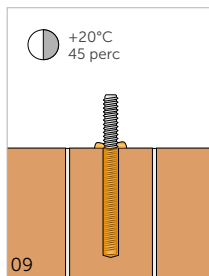
06



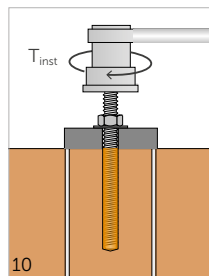
min. 3 teljes nyomásnyi anyag kijuttatása



08

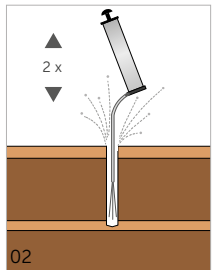
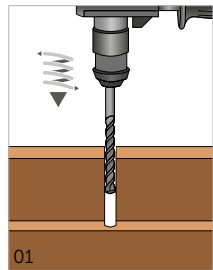


09

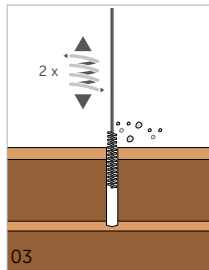


10

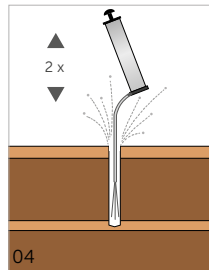
ÜREGES TÉGLA FALAZAT



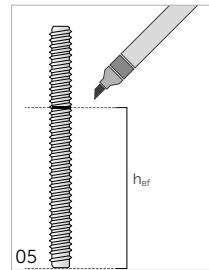
02



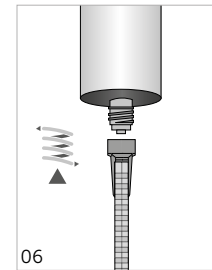
03



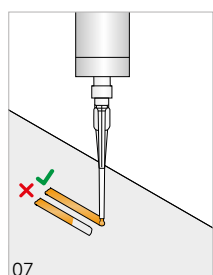
04



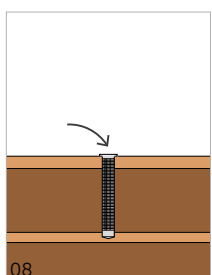
05



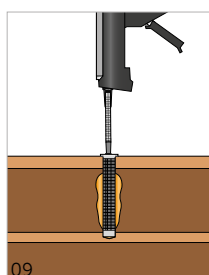
06



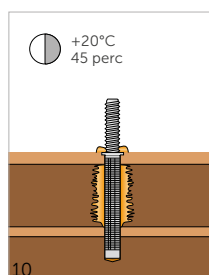
min. 3 teljes nyomásnyi anyag kijuttatása



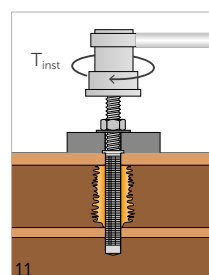
08



09



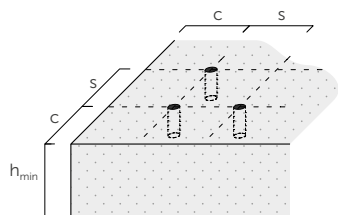
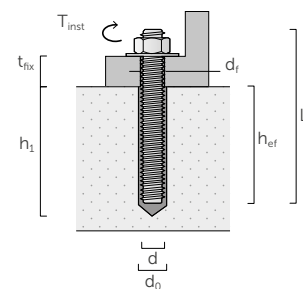
10



11

ALKALMAZÁS

d	dübel átmérő
d₀	furat átmérő a betonban
h_{ef,min}	valós dübelelezhető mélység
d_f	furatátmérő a rögzítendő elemen
T_{inst}	maximális meghúzási nyomaték
L	dübel hossz
t_{fix}	rögzítendő elem maximális magassága
h₁	minimális furat mélység



	d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d₀	[mm]		10	12	14	18	24	28
h_{ef,min}	[mm]		60	60	70	80	90	96
h_{ef,max}	[mm]		160	200	240	320	400	480
d_f	[mm]		9	12	14	18	22	26
T_{inst}	[Nm]		10	20	40	80	120	160

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Minimum távolság	s_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Minimum peremtávolság	c_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Minimum beton anyagvastagsága	h_{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 d ₀		

A kritikusnál kisebb távolságok esetén a szilárdsági értékeket a beépítési paramétereiktől függően csökkenteni kell.

ALKALMAZÁSI HŐMÉRSÉKLET ÉS IDŐ

felületi hőmérséklet	tubus hőmérséklete	eldolgozhatósági idő	terhelhetőség előtti száradási idő
-5 ÷ -1 °C(*)	+5 ÷ +40	90 min	6 h
0 ÷ +4 °C		45 min	3 h
+5 ÷ +9 °C		25 min	2 h
+10 ÷ +14 °C		20 min	100 min
+15 ÷ +19 °C		15 min	80 min
+20 ÷ +29 °C		6 min	45 min
+30 ÷ +34 °C		4 min	25 min
+35 ÷ +39 °C		2 min	20 min

(*)A hőmérsékleti értékek nem vonatkoznak téglafalazatra.

A összetevő osztályozása: Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 3. Allergiás bőrreakciót válthat ki. Ártalmas a vízi élővilágra, hosszan tartó károsodást okoz.
B összetevő osztályozása: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1. Súlyos szemkárosodás/szemirritáció. Allergiás bőrreakciót válthat ki.

JELLEMZŐ SZERKEZETI ÉRTÉKEK

Az értékek egy menetes rúdra (INA vagy MGS) érvényesek, ha hálóerősített C20/25 minőségű betonba építik be, figyelmen kívül hagyva a minimum távolságokat, a szélektől való távolságot és az alapbeton vastagságát.

NEM REPEDEZETT BETON

HÚZÁS

rúd	$h_{ef,standard}$ [mm]	$N_{Rk,P}^{(1)}$ [kN]				$h_{ef,max}$ [mm]	$N_{Rk,S}^{(2)}$ [kN]			
		5.8 acél	γ_{Mp}	8.8 acél	γ_{Mp}		5.8 acél	γ_{Ms}	8.8 acél	γ_{Ms}
M8	80	17,1	1,8	17,1	1,8	160	18	29	1,5	
M10	90	22,6		22,6		200	29	46		
M12	110	33,2		33,2		240	42	67		
M16	128	51,5		51,5		320	79	125		
M20	170	85,5		85,5		400	123	196		
M24	210	126,7		126,7		480	177	282		

NYÍRÁS

rúd	h_{ef} [mm]	$V_{Rk,S}^{(2)}$ [kN]			
		5.8 acél	γ_{Ms}	8.8 acél	γ_{Ms}
M8	≥ 60	11	1,25	15	1,25
M10	≥ 60	17		23	
M12	≥ 70	25		34	
M16	≥ 80	47		63	
M20	≥ 100	74		98	
M24	≥ 125	106		141	

növekedési tényező $N_{Rk,P}^{(3)}$		
ψ_c	C25/30	1,02
	C30/37	1,04
	C40/50	1,07
	C50/60	1,09

MEGJEGYZÉSEK

(1) Kombinált érték kihúzásra és a beton anyagfáradására.

(2) Acél anyagfáradása

(3) A húzási ellenállás növekedési tényezője (kivéve az acél anyagfáradás), amely nem repedezett betonban értendő

ÁLTALÁNOS ELVEK

- A jellemző értékek az ETA-20/0363-nak megfelelően vannak kiszámítva.
- A tervezési értékek a jellemző értékekből véve az alábbiak szerint: $R_d = R_k/\gamma_M$. A γ_M együtthatók értékei a táblázatban láthatók a törési módnak megfelelően, és összhangban vannak a termék tanúsítványokkal.
- A csökkentett tengelytávolságú és szélhez közeli, megnövelt szilárdsági osztályú vagy csökkentett vastagságú vagy sűrű erősítésű betonra rögzítendő rögzítőelemek számításával kapcsolatban lásd az ETA dokumentumot.

JELLEMZŐ SZERKEZETI ÉRTÉKEK

Az értékek egy menetes rúdra (INA vagy MGS) érvényesek, ha hálóerősített C20/25 minőségű betonba építik be, figyelmen kívül hagyva a minimum távolságokat, a szélektől való távolságot és az alapbeton vastagságát.

NEM REPEDEZETT BETON

HÚZÁS

rúd	$h_{ef,standard}$ [mm]	$N_{Rk,p}^{(2)}$ [kN]				$h_{ef,max}$ [mm]	$N_{Rk,s}/N_{Rk,p}$ [kN]			
		5.8 acél	γ_{Mp}	8.8 acél	γ_{Mp}		5.8 acél	γ_{Ms}	8.8 acél	γ_{Ms}
M8	80	9,0	1,8	9,0	1,8	160	18,1	1,5 ⁽³⁾	18,1	1,5 ⁽³⁾
M10	90	12,7		12,7		200	28,3	1,8 ⁽²⁾	28,3	
M12	110	18,7		18,7		240	40,7		40,7	
M16	128	29,0		29,0		320	72,4		72,4	

NYÍRÁS

rúd	$h_{ef,standard}$ [mm]	$V_{Rk,s}^{(2)}$ [kN]			
		5.8 acél	γ_{Ms}	8.8 acél	γ_{Ms}
M8	80	11	1,25	15	1,25
M10	90	17		23	
M12	110	25		34	
M16	128	47		63	

növekményi tényező $N_{Rk,p}^{(4)}$		
ψ_c	C25/30	1,04
	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

MEGJEGYZÉSEK

- (1) A falazaton lévő, illetve a javított tapadású rudak segítségével alkalmazott rögzítőelemekre vonatkozó számításokat lásd a vonatkozó ETA dokumentumban.
- (2) Kombinált érték kihúzásra és a beton anyagfáradására.
- (3) Acél anyagfáradása
- (4) A húzási ellenállás növekedési tényezője (kivéve az acél anyagfáradás), amely nem repedezett betonban értendő

ÁLTALÁNOS ELVEK

- A jellemző értékek az ETA-20/0363-nek megfelelően vannak kiszámítva.
- A tervezési értékek a jellemző értékekből véve az alábbiak szerint: $R_d = R_k / \gamma_M$. A γ_M együtthatók értékei a táblázatban láthatók a törési módnak megfelelően, és összhangban vannak a termék tanúsítványokkal.
- A csökkentett tengelytávolságú és szélhez közeli, megnövelt szilárdsági osztályú vagy csökkentett vastagságú vagy sűrű erősítésű betonra rögzítendő rögzítőelemek számításával kapcsolatban lásd az ETA dokumentumot.
- A szeizmikus terhelésnek kitett rögzítőelemek tervezésével kapcsolatban lásd vonatkozó az ETA referenciadokumentumot, valamint az EN 1992-4
- A különböző típusú tanúsítások (repedezett/nem repedezett beton, szeizmikus alkalmazás, kőművesmunkák) hatálya alá tartozó átmérők meghatározását lásd a hivatkozott ETA dokumentumban.